

CLP HC

MAXFULL BIGGEAR SYNT 100 CLP HC

Характеристики

Тип масла

Fully Synthetic

Температура застывания

-50

MAXFULL BIGGEAR SYNT 150 CLP HC

Характеристики

Тип масла

Fully Synthetic

Температура застывания

-50

MAXFULL BIGGEAR SYNT 220 CLP HC

Характеристики

Тип масла

Fully Synthetic

Температура застывания

-48

MAXFULL BIGGEAR SYNT 320 CLP HC

Характеристики

Тип масла

Fully Synthetic

Температура застывания

-42

MAXFULL BIGGEAR SYNT 460 CLP HC

Характеристики

Тип масла

Fully Synthetic

Температура застывания

-42

MAXFULL BIGGEAR SYNT 680 CLP HC

Характеристики

Тип масла

Fully Synthetic

Температура застывания

-40



CLP HC

Описание

Серия полностью синтетических промышленных редукторных масел премиум класса на основе полиальфа-олефинов (ПАО). Продукты серии созданы для обеспечения отличного смазывания в тяжелых условиях эксплуатации, защиты от износа и коррозии. Обладают высокой степенью защиты шестерен от микропиттинга и задигов, обеспечивают увеличенный срок службы, снижение затрат на простои и техническое обслуживание. Высокий природный индекс вязкости используемых синтетических базовых масел и отличная низкотемпературная текучесть облегчают пуски оборудования при отрицательных температурах. Превосходная термическая и окислительная стабильность делает возможным работу масел при повышенных температурах продолжительное время. Продукты серии обладают значительным потенциалом для увеличения межсервисных интервалов. Масла совместимы с эластомерами и металлами используемыми в современных промышленных редукторах.

Ключевые особенности

- Высокий индекс вязкости и крайне высокая стойкость к сдвигу гарантирует стабильность вязкостных свойств на протяжении всего интервала замены масла;
- Отличная текучесть масла при низких температурах позволяет эксплуатировать оборудование при отрицательных температурах окружающей среды;
- Превосходные противоизносные и противокоррозионные свойства, защита от микропиттинга и задигов обеспечивают защиту и продлевают срок службы оборудования;
- Совместимы с различными металлами и эластомерами, что гарантирует надежность работы оборудования и снижение простоев;
- Высокая устойчивость к окислению и термическому разложению, обеспечивают длительный срок службы масла и снижение затрат на техническое обслуживание.

Допуски и соответствия

FLENDER, ISO 12925 (CKD), DIN 51517 Part 3 group CLP HC, AGMA 9005 – F16, AIST 224, GB 5903

Применение

Рекомендуются для применения в закрытых промышленных редукторах, включая стальные цилиндрические прямозубые, косозубые и конические передачи. Тяжелонагруженные редукторы, применяемые в различных областях промышленности, таких как нефтяная, целлюлознобумажная, деревообрабатывающая, текстильная, цементная металлургическая, горно-обогатительная отрасли, когда требуется защита зубчатых передач и оптимальный срок службы масла. Особенно рекомендуются для применения в редукторах подверженных микропиттингу и усталостному износу, в тяжело нагруженных зубчатых передачах, зубья которых имеют упрочненную поверхность. В зубчатых передачах, где возможна предельно низкая и/или высокая температура, и где возможна сильная коррозия и попадание воды. Рекомендуются для длительного использования в редко обслуживаемом и труднодоступном оборудовании. Подходят для смазывания разбрызгиванием, для использования в циркуляционных системах.

Физические/химические свойства

Класс вязкости ISO 3448	100 / 150 / 220 / 320 / 460 / 680
Плотность при 15°C, г/см³ (ASTM D4052)	0,850 / 0,850 / 0,860 / 0,865 / 0,865 / 0,865
Вязкость кинематическая при 100°C, мм²/с (ASTM D445)	15,2 / 22,0 / 29,3 / 39,8 / 53,7 / 73,5
Вязкость кинематическая при 40°C, мм²/с (ASTM D445)	95 / 152 / 217 / 325 / 465 / 685
Индекс вязкости (ASTM D2270)	/ 170 / 172 / 175 / 175 / 181 / 187
Температура вспышки в открытом тигле, °C (ASTM D92)	238 / 238 / 240 / 240 / 245 / 245
Температура застывания, °C (ASTM D97)	-50 / -50 / -48 / -42 / -42 / -40
Дезэмульгируемость масел с противозадирными присадками, общее содержание свободной воды, мл (ASTM D 2711)	85 / 85 / 85 / 85 / 85 / 85
Испытания на коррозию на пластинах из стали/Steel Corrosion, не более (max.). Метод А (ГОСТ ISO 7120)	Pass / Pass / Pass / Pass / Pass / Pass
Испытания на коррозию на пластинах из меди при 100 оС, 3 ч (ГОСТ Р ISO 2160)	1a / 1a / 1b / 1b / 1b / 1b
Испытания на противозадирные свойства на стенде FZG, ступень отказа NB/SH/T 0306 (ASTM D5182)	>12 / >12 / >12 / >12 / >12 / >12
Испытание на противозадирные свойства в 4-шариковой машине, нагрузка сваривания, кгс (ASTM D2783)	200 / 200 / 200 / 200 / 200 / 200
Антипенные свойства, тенденция/ стабильность/schaumverh/ Foaming volume, tendency, мл/мл (ml/ml) (ГОСТ ISO 6247)	0/0 20/0 0/0 0/0 / 20/0 0/0 0/0 20/0 / 0/0 10/0 20/0 10/0 / 10/0 20/0 10/0 10/0 / 20/0 10/0

Представленные свойства являются типовыми для выпускаемой продукции на данный момент и могут быть изменены производителем в одностороннем порядке.

Промышленные редукторные масла

CLP

MAXFULL BIGGEAR 68 CLP

Характеристики

Тип масла

Mineral blend

Температура застывания

-25

MAXFULL BIGGEAR 100 CLP

Характеристики

Тип масла

Mineral blend

Температура застывания

-23

MAXFULL BIGGEAR 150 CLP

Характеристики

Тип масла

Mineral blend

Температура застывания

-22

MAXFULL BIGGEAR 220 CLP

Характеристики

Тип масла

Mineral blend

Температура застывания

-20

MAXFULL BIGGEAR 320 CLP

Характеристики

Тип масла

Mineral blend

Температура застывания

-15

MAXFULL BIGGEAR 460 CLP

Характеристики

Тип масла

Mineral blend

Температура застывания

-12



CLP

MAXFULL BIGGEAR 680 CLP

Характеристики

Тип масла	Mineral blend
Температура застывания	-12

Описание

Серия высококачественных минеральных редукторных масел с комплексом противозадирных, антиокислительных и антикоррозионных присадок для применения в закрытых редукторных системах. Обладают отличными противоизносными свойствами, что позволяет увеличить срок замены масла. Предотвращают задиры, заедание и появление трещин на зубцах передач и поверхностях подшипников при ударных нагрузках. Препятствуют пенообразованию, что исключает увеличение сжимаемости масла, приводящее к худшему смазыванию и охлаждающей способности масла.

Ключевые особенности

- Снижают износ зубчатых передач и подшипников;
- Лучшие антикоррозионные свойства предотвращают ржавление и коррозию металлов даже в присутствии воды;
- Имеют стабильные температурные свойства – в условиях повышенной температуры масла не разлагаются и не образуют отложений и шлама;
- Отличаются стабильностью химического состава на всем протяжении срока службы масла.

Допуски и соответствия

DIN 51517 Part 3 group CLP, AGMA 9005 – E02, AIST 224, SEB 181226, FLENDER Revision 13

Применение

Для всех типов промышленных редукторов, работающих в условиях чрезвычайно высоких нагрузок, для которых требуются масла с повышенными противоизносными свойствами. Понижающие прямые и косозубые передачи. В цилиндрических, конических и червячных редукторах, работающих при малых и средних нагрузках.

Физические/химические свойства

Класс вязкости по (ISO)	68 / 100 / 150 / 220 / 320 / 460 / 680
Вязкость кинематическая при 40 °C, мм ² /с (ASTM D 445)	68 / 100 / 150 / 220 / 320 / 460 / 680
Индекс вязкости (ASTM D 2270)	97 / 95 / 95 / 95 / 93 / 93 / 90
Температуры вспышки в открытом тигле (ASTM D 92 238)	/ 240 / 242 / 252 / 254 / 280 / 294
Температура застывания, °C (ГОСТ 20287)	-26 / -21 / -22 / -18 / -17 / -15 / -15
Кислотное число, мг KOH/г (ГОСТ 11362)	0,7
Индекс задира, H (ГОСТ 9490)	477 / 483 / 470 / 480 / 509 / 530 / 558
Диаметр пятна износа, мм (ГОСТ 9490)	0,25 / 0,25 / 0,26 / 0,27 / 0,28 / 0,26 / 0,27
Испытание на коррозию на пластинах из меди при 100 °C в течение 3 ч, баллы (ASTM D 130)	1B
Плотность при 20 °C, г/см ³ (ASTM D 4052)	0,883 / 0,888 / 0,892 / 0,898 / 0,900 / 0,902 / 0,909

Представленные свойства являются типовыми для выпускаемой продукции на данный момент и могут быть изменены производителем в одностороннем порядке.